

Responsible Care vo svajciarskom chemickom a farmaceutickom priemysle

Responsible Care v strednej Europe

Liptovsky Jan, 24.09.2014

veselpaul@gmail.com



RESPONSIBLE CARE

Fortschritt mit Verantwortung –

Le progrès avec notre responsabilité –

Progresso si, ma con responsabilità

- RESPONSIBLE CARE (RC) je **dobrovolna** celosvetova iniciativa chemickeho priemyslu, ktorej cielom je **neustale zvysovat standardy v oblasti bezpecnosti, zivotneho prostredia a zdravia ludi** pri výrobe a používani chemických produktov. Cielom programu je **kontinualne zlepsovanie** chemických procesov a tým aj **aktivny prispevok k trvalo udrzatelnému rozvoju chemickej priemyslu**.
- Dôležitý cieľ RC je aktivna komunikacia o dosiahnutých uspechoch
- Svajciarsky program „Pokrok a zodpovednosť“ buduje na **siedmych scienceindustries-principoch** pre bezpečnosť, ochranu zdravia a životného prostredia, ktoré boli po prve vo Svajciarsku uverejnene v decembri 1991

scienceindustries und ihre Mitglieder verpflichten sich zu folgenden Grundsätzen:

1. Wir betrachten die Sicherheit und den Schutz des Menschen sowie der Umwelt bei unseren Produkten, Prozessen und Anlagen als vorrangiges Anliegen.
2. Wir sind bestrebt, Produkte zu entwickeln und herzustellen, die sicher und umweltverträglich transportiert, verwendet und entsorgt werden können und unsere Anlagen so zu betreiben, dass ein hoher Stand an Sicherheit, Gesundheit- und Umweltschutz sicherstellt ist.
3. Wir stellen uns dem Dialog mit der Öffentlichkeit, achten unterschiedliche Meinungen und informieren angemessen über unsere Produkte, Prozesse und Anlagen, über Auswirkungen auf Mensch und Umwelt sowie über vorsorgliche Schutzmassnahmen.
4. Wir beraten unsere Kunden über den sicheren Transport und die sichere Handhabung sowie die sichere und umweltverträgliche Verwendung und Entsorgung unserer Produkte und nehmen unsere Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt bei Technologietransfers wahr.
5. Wir vertiefen unsere Kenntnisse und fördern die Forschung über mögliche Auswirkungen unserer Prozesse, Produkte und Abfälle auf Mensch und Umwelt.
6. Wir sind bestrebt, gemeinsam mit den Behörden gesetzliche Regelungen, Vereinbarungen, Notfallpläne und weitere Massnahmen zum Schutze der Mitarbeiter, der Öffentlichkeit und Umwelt zu erarbeiten, und sind auch zur Zusammenarbeit mit weiteren Organisationen bereit.
7. Wir fördern das Responsible Care-Programm durch Erfahrungsaustausch im Rahmen der scienceindustries und erarbeiten Kriterien für die Beurteilung der Sicherheit, des Gesundheits- und Umweltschutzes in der chemischen

RC vo Svajciarsku

- Viac ako 90 % z 250 clenskych podnikov SGCI, dnes scienceindustries, ktore predstavuju priblizne 95 % obratu svajciarskeho chemickeho a farmaceutickeho priemyslu podpisalo tieto principy a podiela sa na narodnom RC programe.
- Aktivity v ramci RC potvrdili vysoky standard v oblasti ochrany zdravia a zivotneho prostredia, ktore maju vo Svajciarsku uz dlhu tradiciu. Napriek tomu je RC neustala vyzva k **vylepseniu standardov a k zdokonaleniu stanovenych cielov.**



RC vo CH scin-RC-indikatory

- Pokrok a uspechy programu maju byt aj dokumentovane. K tomu ucelu bol v roku 1993 uverejneny prvy set „scin-RC-Indikatorov“
- Basis: internacionalne pouzivane indikatory ako napr. CEFIC Indicators of Performance.
- Indikatory boli prvykrat systematicky zbierane a agregovane (anonymizovane) v rokoch 1993-1996 a v roku 1997 po prve zverejnene a komunikovane. Indikatory ukazuju informacie o urazoch na pracovisku, emisiach do zivotneho prostredia, chorob z povolania a spotreby zdrojov (resourcenverbrauch)
- Usmernenia k vyplneniu tychto pravidelnych sprav podnikov boli pravidelne prisposobene medzinarodnym standardom



RC vo CH scin-RC-indikatory

- V roku 2001 boli CH indikatory totalne revidovane na zaklade novych smernic CEFICu „Health, Safety and Environmental reporting guidelines“ a „Reporting of Occupational Illness Frequency Rate“. Tieto boli zakladom noveho scin-dotaznika. Pomocou tohto dotaznika boli zase v najblizsich troch rokoch zozbierane a vyhodnotene udaje a publikovane na webovej stranke. Odvtedy sme sa pokusali kazdorocne tieto indikatory z podnikov pozbierat a vyhodnocovat.
- Konsolidovane vysledky boli uverejnene na internetovej stranke www.scienceindustries.ch



RESPONSIBLE CARE
Fortschritt mit Verantwortung



Anleitung zur | Selbstbeurteilung

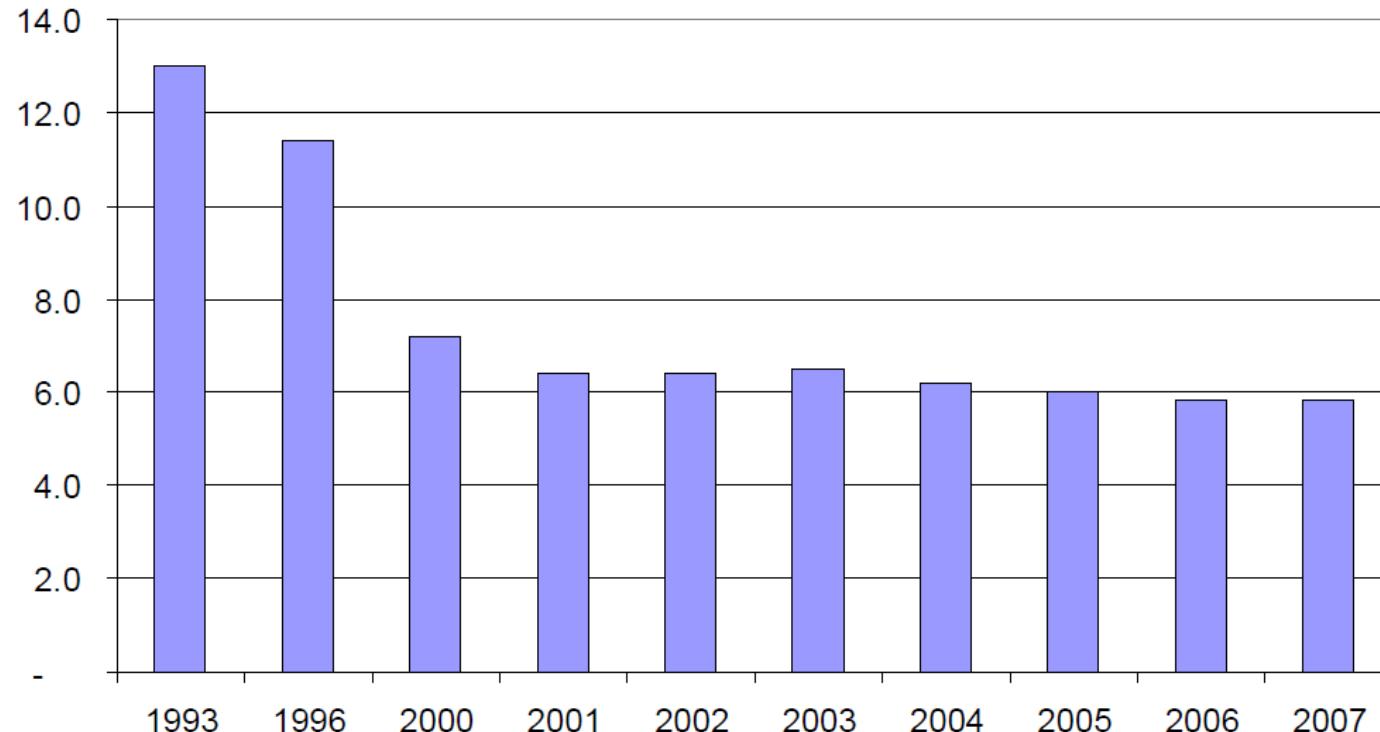
**32 Schritte zur Umsetzung
von RESPONSIBLE CARE**

**August 1998 / 1. Rev. Januar 1999
2. Rev. Juli 2004
D r. Paul Vesel**



Responsible Care

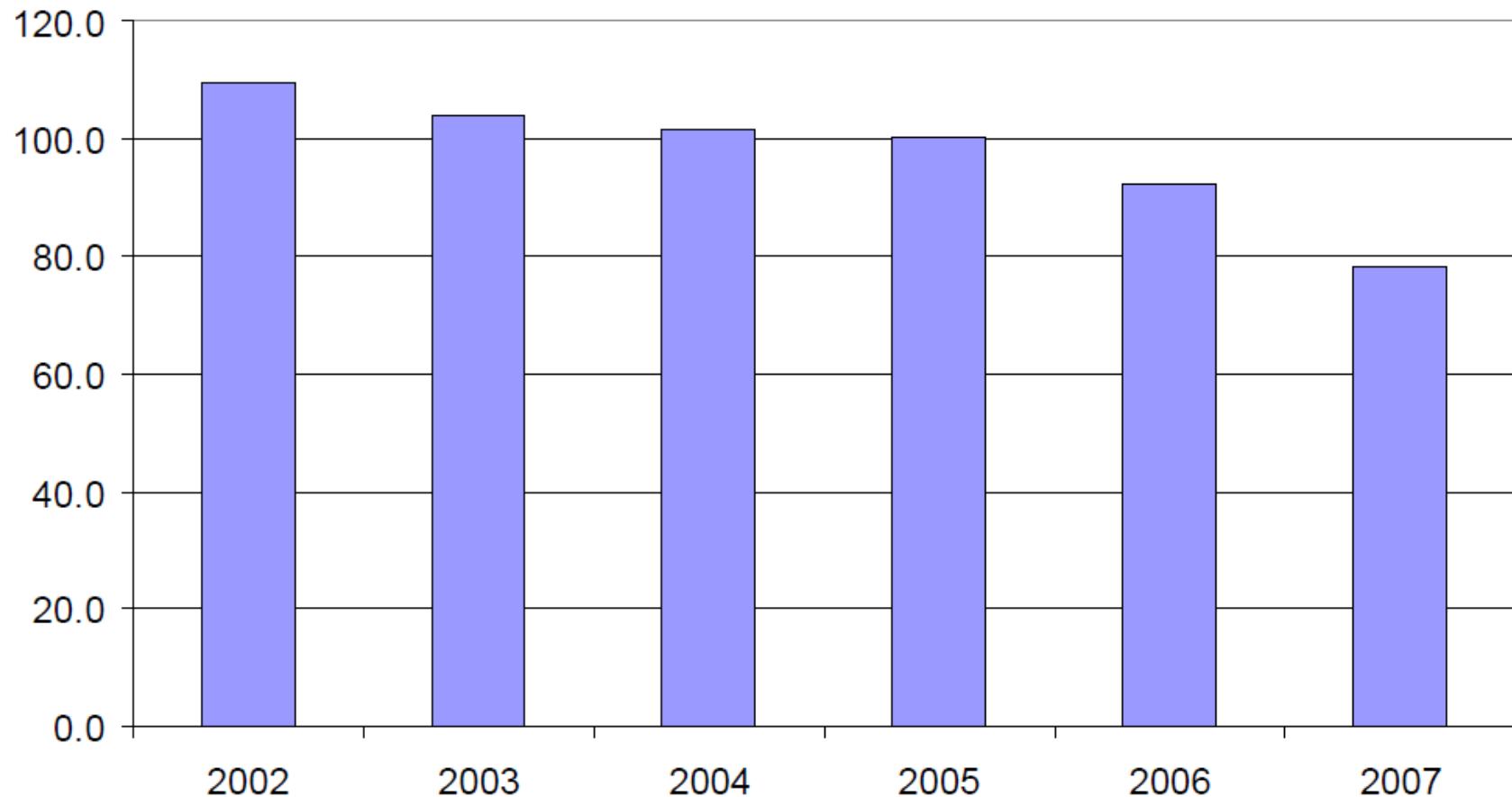
Number of workplace accidents per mio. working hours (LTIR)





Responsible Care

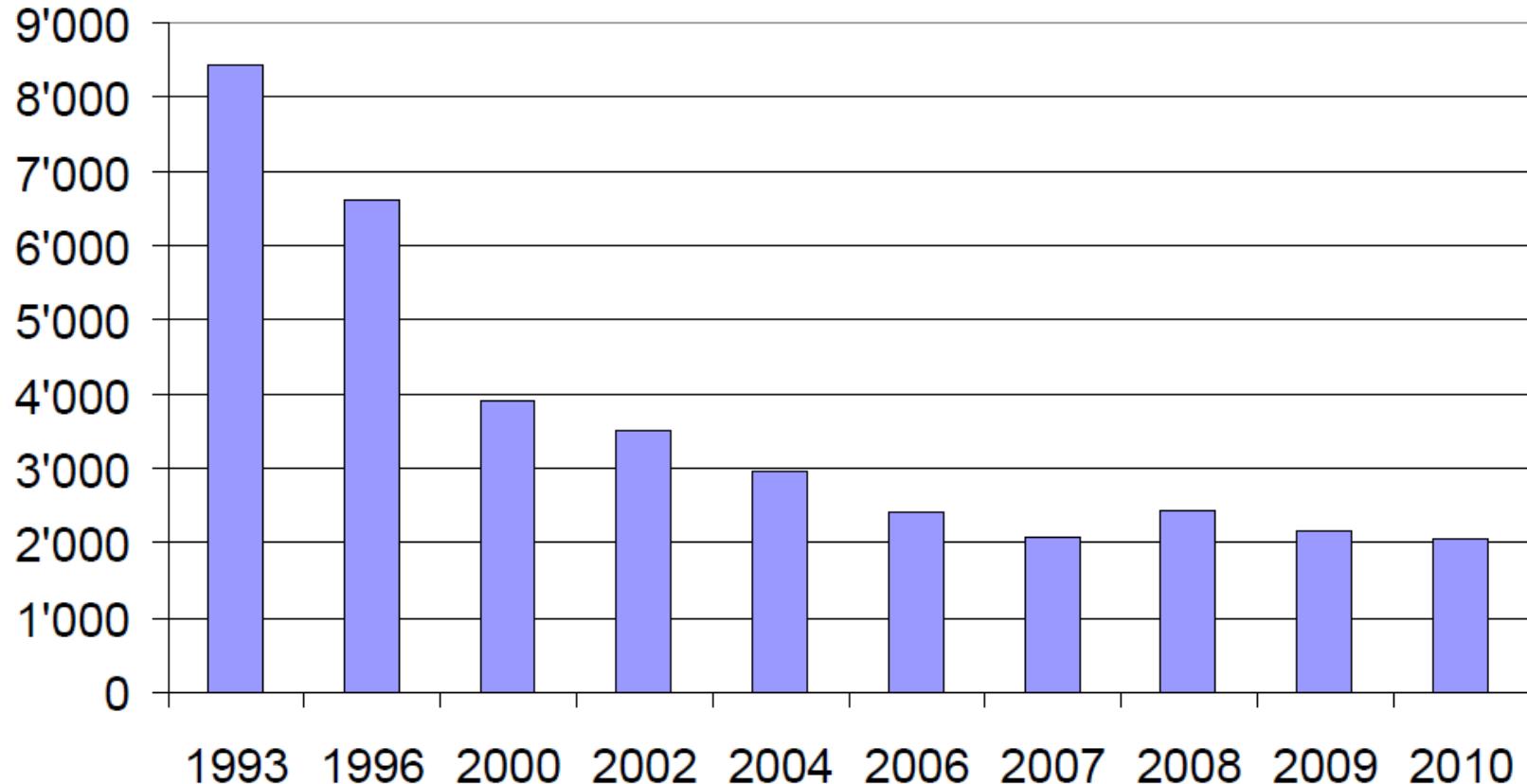
Energy consumption in terajoules per production unit





Responsible Care

CO₂ emissions in tons per production unit





RC vo CH Business value

RC ma pozitivny vplyv na vyvoj podniku z roznych pricin:

1. Pomaha zamedzit nepotrebne vydavky a zlepsit operativne vysledky.
2. Ma pozitivny vplyv na image a na obchodne vzťahy (verejna mienka)
3. Zlepsuje poziciu pri vyjednavani s financnymi instituciami (napr. schopnost ziskania kreditov, financne podmienky spojene s kreditami a poistkami)



RC vo CH

Vplyvy na operativne vysledky

- Znizuje vydavky spojene s urazmi, chorobami z povolania a absenciami na pracovisku
- Znizuje pravdepodobnosť prerušenia prevadzky a produkčnych strat
- Motivuje k bezpecnému používaniu produktov
- Aktívne predchadza negatívnym zasahom výkonných organov (napr. zastavenie produkcie)
- Prispieva k redukcii zdrojov ako napr. suroviny, energie, atď.
- Znizuje počet transportných a distribučných urazov
- Zvysuje akceptanciu u zakazníkov
- Zlepšuje spokojnosť zamestnancov



RC vo CH

Vplyv na obchodne vztahy a image

- Pomaha zlepšiť doveru a susedske vztahy v okoli podniku
- Zlepšuje image ako zodpovedny a doveryhodny obchodny partner
- Zlepšuje image ako spolahlivy zamestnavatel
- Motivuje zamestnancov ku kreativnej spolupraci
- Otvara nove moznosti pre marketing podniku



Bezpecnosť chemických procesov a zariadení (Process Safety)

- Vo verejnosti hra bezpecnosť procesov (process safety) stale väčsiu ulohu. Z tohto dôvodu sa kladie v posledných rokoch stale viac pozornosti procesom bezpecnosti manazmentu.
- V ramci podnikov bol proces safety management vzdy tematizovaný, co chybalo, bolo národné konsolidovanie používanych parametrov pre raportovanie.
- CEFIC navrhol možnu cestu, ako zjednotiť reporting indikátorov pre PS. Mnohé európske chemické zväzy a globalné podniky podporujú tento navrh
[**CEFIC-Guidance on Process Safety Performance Indicators \(May 2011\)**](#)

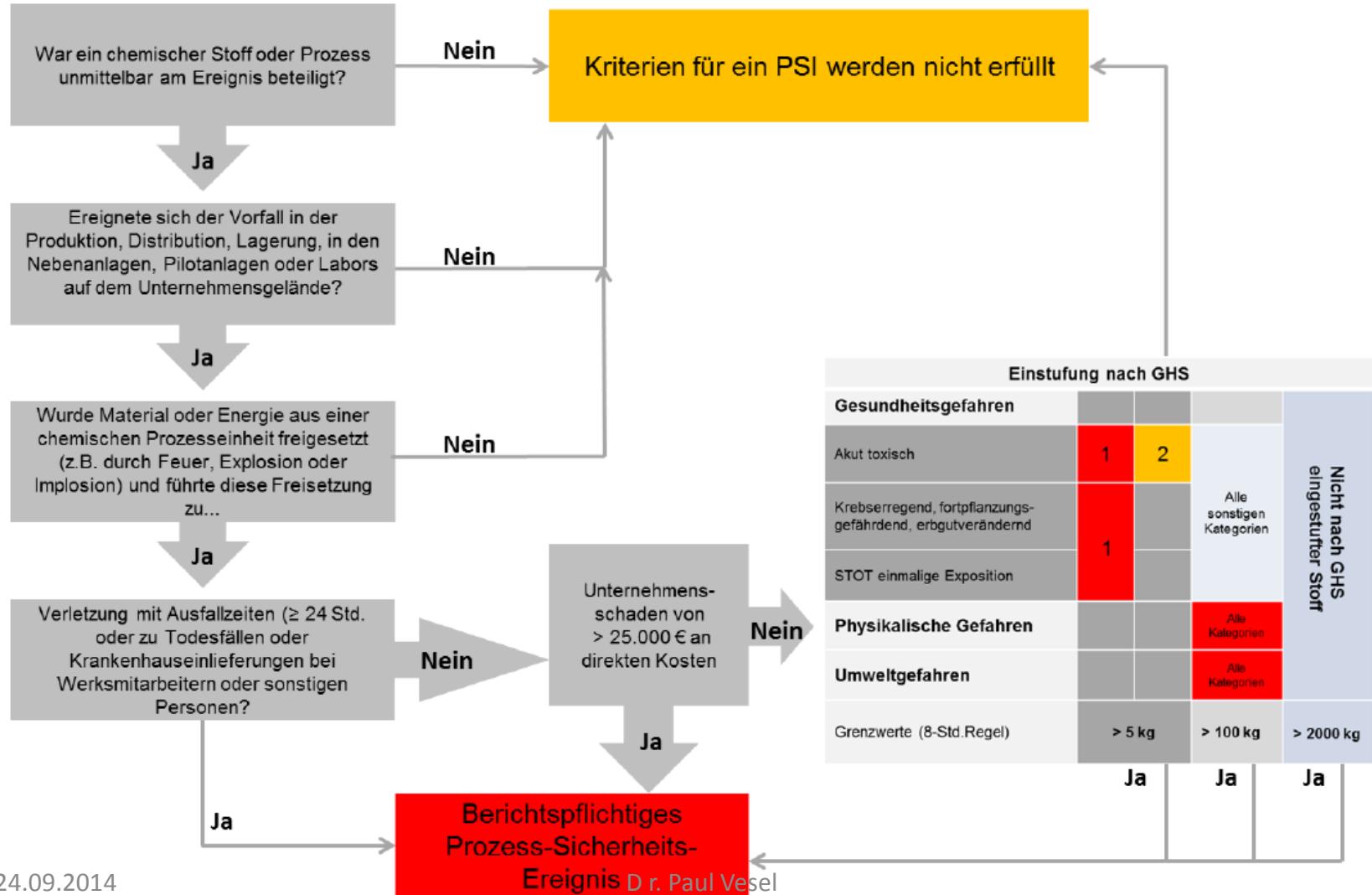
Key performance indikators a PSI

- Kvalita bezpecnosti v chemickych zariadeniach a v chemickych procesoch sa hodnoti pomocou charakteristickych parametrov (**Key performance indikators (KPI)**). K tymto KPI sa pocita aj **indikator pre bezpecnostne prihody pri chemickych procesoch (Process Safety Incidents (PSI))**.
- Indikator PSI zahrnuje prihody (incidents) s relativne malymi alebo ziadnymi dosledkami pre zdravie ludi a pre zivotne prostredie, ktore su ale charakterizovane unikmi latok alebo situaciami, ked primerny ochranny obal stratil funkcnost (ucinnost).
- PSI sa teda pouziva ako meritko na posudenie kvality bezpecnosti procesov a zariadeni.

Process Safety Incident PSI

- PSI je vhodny indikator pri porovnavateľnych produkčných zariadeniach pre benchmarking a pre analýzu trendov a umožnuje manazmentu urobit potrebne rozhodnutia a dosiahnut kontinualne zlepzenie.
- Na druhej strane existuju ine indikatory, ktore sluzia kontrole prevencných opatrení a systemov kontroly. Tieto umožnuju zase posudit, do akej miery je podnik pripraveny na neocakavane prihody. K tymto patria tzv. «skoro urazy» a pocet casove spravne planovanych inspekcii zariadeni.

Kriteria pre PSI (Process Safety Incident)



Bola chemicka latka alebo proces priamo na skodlivej prihode zucastnena?

nie

ano

Odochrala sa prihoda v produkci, v distribuci, v skrade, vo vedlajsich zariadeniach, pilotovych zariadeniach, laboratoriach na pozemku podniku?

nie

ano

Unikol material alebo energia z procesnej jednotky (napr. poziar, explozia, implozia a sposobil tento unik.....)?

nie

ano

Zranenia spojene so stratou pracovneho casu (>24h) alebo so smrtou, alebo pobytom v nemocnici podnikovych zamestnancov alebo ineho perzonalu

nie

ano

Kriteria pre PSI nie su splnene

Skoda v hodnote >25000 Euro

ano

Povinnost informovat o tomto PSI

Hranicne hodnoty pre latky a zmesi

- Akute Toxizität Kat 1+2
- Langfristige gesundheitliche Auswirkungen der Kat 1+2 (H350 und H340)
- Spezifische Zielorgan-Toxizität (STOT) bezogen auf H370, Kat. 1

Einstufung nach GHS			
Gesundheitsgefahren	1	2	
Akut toxisch	1	2	
Krebserregend, fortpflanzungsgefährdend, erbgutverändernd	1		Alle sonstigen Kategorien
STOT einmalige Exposition	1		
Physikalische Gefahren			Alle Kategorien
Umweltgefahren			Alle Kategorien
Grenzwerte (8-Std.Regel)	> 5 kg	> 100 kg	> 2000 kg

- **Gemische:** Anteilige Grenzwertmenge für jeden Bestandteil des Gemischs berechnen. Wenn die Summe der Anteile grösser als 100% des Grenzwertes ist, gilt die Freisetzung als PSI.

Kriteria pre PSI

Unik energie alebo materialu plati ako procesrelevantna prihoda, ked vsetky tri nasledujuce kriteria su splnene:

- Chemicka latka alebo chemicky proces priamo sposobili prihodu
Pojem proces je velmi siroko ineterpretovany a zahrnuje aj pristroje, technologie ako napr. reaktory, tanky, rury, chladiace veze
- Dosledky, ktore presahuju stanovené hranicne hodnoty
- Miesto, kde sa prihoda stala

Dakujem za pozornost

